

## Maschinentechnik

### 1. Produktionsanlage zur Herstellung von Sandwichpanelen

Ausführung 2009

**1650** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgerät

**75** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Inbetriebnahme in **Finnland**

### 2. Produktionsanlage zur Herstellung von Sandwichpanelen

Ausführung 2009

**1800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgerät

**80** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: Jokab - Safety modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: RSVIEW Rockwell Automation

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Österreich**

### 3. Produktionsanlage zur Herstellung von Sandwichpanelen

Ausführung 2009

**1700** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**40** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 4. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2008 - 2009

**3700** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**75** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)  
Visualisierung: (RSView Rockwell Automation)

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Brasilien**

### 5. Handlingsystem zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2008

**3200** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgeräte

**59** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)  
Visualisierung: InTouch Wonderware

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Frankreich**

### 6. Handlingsystem zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2008

**720** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**12** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400+ WAGO I/O System  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Visualisierung: InTouch Wonderware

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Polen**

## Maschinentechnik

### 7. Handlingsystem zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2007

**2000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgeräte

**43** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200M  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)  
Visualisierung: InTouch Wonderware

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

### 8. Montageautomat für Medizintechnik

Ausführung 2007

**140** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgeräte

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/300  
Human Machine Interface: Touch-Panel (Simatic WinCC-flexible)

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

### 9. Handlingsystem zur Herstellung von MDF- Platten

Ausführung 2007

**1200** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**28** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik. SIMATIC S7/400 + ET200M  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)  
Visualisierung: InTouch Wonderware

- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Litauen**

## Maschinentechnik

### 10. Handlingsystem zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2007

#### 1100 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 11 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)  
Visualisierung: (RSView Rockwell Automation)

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Südafrika**

### 11. Produktionsanlage zur Herstellung von OSB - Platten

Ausführung 2006

#### 600 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 6 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation)

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **USA**

### 12. Produktionsanlage zur Herstellung von OSB - Platten

Ausführung 2006 - 2007

#### 3000 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 4 Automatisierungsgerät
- 54 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive, Rockwell Automation  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs  
Visualisierung: RSView Rockwell Automation

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Kanada**

## Maschinentechnik

### 13. Handlingsystem Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2006

**1800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**25** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + WAGO I/O System  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs  
Visualisierung: RSView Rockwell Automation

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in der **Türkei**

### 14. Produktionsanlage zur Herstellung von Sandwichpanelen

Ausführung 2006

**1100** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgeräte

**110** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + WAGO I/O System  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Niederlanden**

### 15. Produktionsanlage zur Herstellung von OSB - Platten

Ausführung 2005 - 2006

**2000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge** (zentraler und dezentraler Aufbau)

**2** Automatisierungsgeräte

**4** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: Rockwell Powerflex  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage nach UL- Standard
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **USA**

## Maschinentechnik

### 16. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2005

**400** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgeräte

**25** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 17. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2005

**1600** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgeräte

**80** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + WAGO I/O System

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 18. Produktionsanlage zur Herstellung von Sandwichpanelen

Ausführung 2005

**420** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**22** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 19. Lackierautomat für Zulieferer der Automobilindustrie

Ausführung 2005

#### 60 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät Mitsubishi Melsec FX1N
- 2 Frequenzumrichter  
Heizungsregelung

Human Machine Interface: Operatorpanel Mitsubishi MAC 200 mit Rezepturverwaltung

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

### 20. Handlingsystem (OSB - Platten)

Ausführung 2005 - 2006

#### 1000 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge** (zentraler und dezentraler Aufbau)

- 1 Automatisierungsgeräte Rockwell Automation PLC ControlLogix
- 25 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Human Machine Interface: Touchscreen- IndustriePCs (RSView Rockwell Automation),  
Visualisierung: (InTouch Wonderware)  
Vernetzung mit Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage nach UL- Standard
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **USA**

### 21. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2005

#### 3400 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 4 Automatisierungsgeräte
- 64 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Wonderware INTOUCH

- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **China**

## Maschinentechnik

### 22. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2004

#### 3400 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

4 Automatisierungsgeräte

64 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S System  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Wonderware INTOUCH

- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **China**

### 23. Produktionsanlage zur Herstellung von Gipsplatten

Ausführung 2004

#### 430 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

1 Automatisierungsgerät

16 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrales Touchscreen- OP, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Siemens WinCC

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

### 24. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2004

#### 2500 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

2 Automatisierungsgeräte

36 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200M  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW  
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Polen**

## Maschinentechnik

### 25. Produktionsanlage zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2004

**1500** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**27** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + WAGO I/O System

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 26. Produktionsanlage zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2003 - 2004

**1050** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**33** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + WAGO I/O System

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 27. Produktionsanlage zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2003

**900** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**24** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Devicenet, ControlNet

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 28. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2003

**3150** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**58** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Wonderware INTOUCH

- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **China**

### 29. Produktionsanlage zur Herstellung von OSB - Platten

Ausführung 2003

**2000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**24** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage nach UL- Standard

### 30. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2003

**400** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgeräte

**10** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation ControlLogix  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 31. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2002 - 2003

**900** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**13** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Siemens WinCC

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung des Steuerungsprogrammes und der Visualisierung
- Anbindung an ein ERPS System
- Inbetriebnahme in der **Türkei**

### 32. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2001 - 2002

**3600** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**5** Automatisierungsgeräte

**63** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5, SLC 500  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, ControlNet  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme
- Inbetriebnahme in **Frankreich**

### 33. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2002

**3200** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**61** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Wonderware InTouch

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 34. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2001 - 2002

**3400** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**4** Automatisierungsgeräte

**65** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5, SLC 500

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, RIO

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 35. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2002

**1000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgeräte

**28** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen, Synchronsteuerung

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, RIO

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 36. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2001

**2000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**20** Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 37. Aufteilanlage für Platinen

Ausführung 2001

#### 650 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

1 Automatisierungsgerät

13 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung des Steuerungsprogrammes und der Visualisierung
- Anbindung an ein ERPS System
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

### 38. Aufteilanlage für Platinen

Ausführung 2001

#### 540 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

1 Automatisierungsgeräte

13 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung des Steuerungsprogrammes und der PC- Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Italien**

### 39. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2001

#### 400 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

2 Automatisierungsgeräte

2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale OperatorPanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung des Steuerungsprogrammes und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Anbindung an ein ERPS System
- Inbetriebnahme in **Frankreich**

## Maschinentechnik

### 40. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2001

**1000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**2** Automatisierungsgeräte

**26** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 41. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 2000 - 2001

**4100** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**4** Automatisierungsgeräte

**51** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage  
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung  
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung  
- Inbetriebnahme in **Korea**

### 42. Produktionsanlage zur Herstellung von Spanplatten

Ausführung 2000 - 2001

**3000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**5** Automatisierungsgeräte

**46** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale TouchScreen-OPs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Siemens ProTool, USDATA Factory Link

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage  
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung  
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung  
- Anbindung an ein ERPS System  
- Inbetriebnahme in **Italien**

## Maschinentechnik

### 43. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - und Spanplatten

Ausführung 1999 - 2002

#### 5100 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

9 Automatisierungsgeräte

90 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5, SLC 500  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, RIO, DH+  
Human Machine Interface: dezentrale TouchScreen-OPs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder, Wonderware InTouch

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Venezuela**

### 44. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1999 - 2001

#### 5100 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

7 Automatisierungsgeräte

76 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5, SLC 500  
Antriebstechnik: SEW Movidrive, Rockwell Automation  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DeviceNet, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale TouchScreen-OPs, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder, GTI ProconWIN

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Frankreich**

### 45. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1999

#### 3800 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

2 Automatisierungsgeräte

70 Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: SIMATIC ProTool

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 46. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1999

**2800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**5** Automatisierungsgeräte

**36** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400, S7/300

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: SIMATIC ProTool

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

### 47. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - und Spanplatten

Ausführung 1998 - 1999

**5200** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**5** Automatisierungsgeräte

**29** Frequenzumrichter, Positioniersteuerungen

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5

Antriebstechnik: Danfoss VLT

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, RIO

Human Machine Interface: dezentrale TouchScreen-OPs, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder, Wonderware InTouch

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung

- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung

- Inbetriebnahme in **Schottland**

### 48. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1998

**750** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**26** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5

Antriebstechnik: SEW Movidrive

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, RIO

Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung

Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

## Maschinentechnik

### 49. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1998 - 1999

**2800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**5** Automatisierungsgeräte

**50** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400, S7/300  
Antriebstechnik: SEW Movidrive  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: SIMATIC ProTool, GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Polen**

### 50. Produktionsanlage für Wärmedämmplatten

Ausführung 1998

**180** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**2** Frequenzumrichter, Positioniersteuerung

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation SLC500  
Antriebstechnik: SEW Movitrac, Movimot  
Human Machine Interface: dezentrales Steuerpult  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung des Steuerungsprogrammes
- Inbetriebnahme in der **Schweiz**

### 51. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1997 - 1998

**2800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**3** Automatisierungsgeräte

**43** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5/135U im Mehrprozessorbetrieb  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: SIMATIC ProTool

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Polen**

## Maschinentechnik

### 52. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1997

**1300** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**40** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: SIMATIC S5/135U  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: SIMATIC ProTool

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Polen**

### 53. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1996 - 1998

**2800** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**4** Automatisierungsgeräte

**31** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Brasilien**

### 54. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

Ausführung 1997 - 1998

**2000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**4** Automatisierungsgeräte

**33** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DH+, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/  
Operatorpanel, zentrale PC- Visualisierung  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder, GTI  
ProconWIN

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Thailand**

## Maschinentechnik

---

### 55. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten [Ausführung 1996, 2003 - 2004](#)

**3000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**6** Automatisierungsgeräte

**37** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DH+, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Indonesien** 2003-2004

---

### 56. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

[Ausführung 1995 - 1996](#)

**3000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**7** Automatisierungsgeräte

**37** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: SEW Movitrac  
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, DH+, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Erstellen der Logistiksoftware für die Lagerverwaltung
- Inbetriebnahme in **Malaysia**

---

### 57. Produktionsanlage zur Herstellung von MDF - Platten

[Ausführung 1995](#)

**1000** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

**1** Automatisierungsgerät

**16** Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Rockwell Automation PLC5  
Antriebstechnik: Rockwell Automation  
Vernetzung: DH+, RIO  
Human Machine Interface: dezentrale Steuerpulte/ Operatorpanel  
Visualisierung: Rockwell Automation PanelBuilder

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage