

Retrofit

1. Erneuerung der Steuerungstechnik einer Produktionsanlage für Getreide

Ausführung 2009

- 1900 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
- 2 Automatisierungsgeräte
- 1 Frequenzumrichter

Umstellung/ Upgrade auf:

Wägetechnik: Siemens Siwarex
Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200S
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Umbau der elektrischen Schaltanlage beim Kunden Vorort
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **3 Tage**

2. Umbau und Erweiterung einer Produktionsanlage (Spanplatten)

Ausführung 2009

- 3400 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
- 2 Automatisierungsgeräte

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200M/U System
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: zentrale PC- Visualisierung
Visualisierung: Siemens WinCC

- Planung des Umbaus der elektrischen Schaltanlage
- Konvertieren eines Steuerungsprogramms und Neuerstellung der Visualisierung
- Materiallieferung, Umbau/ Montage der Schaltanlage in **Polen**
- Inbetriebnahme in **Polen**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **3 Tage**

3. Umbau und Erweiterung einer Produktionsanlage (MDF- Platten)

Ausführung 2008

- 1600 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
- 1 Automatisierungsgerät

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200M/U System
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: zentrale PC- Visualisierung
Visualisierung: Siemens WinCC

- Planung des Umbaus der elektrischen Schaltanlage
- Konvertieren des Steuerungsprogramms und Neuerstellung der Visualisierung
- Materiallieferung, Umbau/ Montage der Schaltanlage in **Deutschland**

Retrofit

- Inbetriebnahme in **Deutschland**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **3 Tage**

4. Erneuerung der Steuerungstechnik für eine Wasserversorgung und Wasseraufbereitungsanlage

Ausführung 2007 - 2008

- 1068** digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
- 11** Automatisierungsgeräte
- 5** Frequenzumrichter mit Prozessregelung

Umstellung/ Upgrade auf:

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300
Fernwirkkopplung: Simatic Sinaut ST7, CP / CP Kopplung mit Modem
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: dezentrales Touch-Panel, Simatic MP277 8" Touch
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin, Simatic WinCC-flexible
Langzeitarchivierung: ACRON 6.3 Anlagenchronist

- Planung und Fertigung der neuen elektrischen Schaltanlage
- Neuerstellung des Steuerungsprogramms und der Visualisierung
- Umbau/ Montage der Schaltanlage in **Deutschland**
- Inbetriebnahme in **Deutschland**
- Wasserversorgung konnte über die gesamte Umbauphase aufrechterhalten werden.

5. Steuerung für Quadro- Rundtisch (Nahrungsmittel)

Ausführung 2006

- 220** digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
- 1** Automatisierungsgerät
- 1** Positioniersteuerung

Umstellung/ Upgrade auf:

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300
Antriebstechnik: Indramat Servoantriebssystem
Human Machine Interface: dezentrales Touch-Panel
Visualisierung: Simatic WinCC-flexible

- Planung und Fertigung der neuen elektrischen Schaltanlage
- Neuerstellung des Steuerungsprogramms und der Visualisierung
- Umbau/ Montage der Schaltanlage in **Deutschland**
- Inbetriebnahme in **Deutschland**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **14 Tage**

6. Erneuerung der Steuerungstechnik einer Produktionsanlage für Getreide

Ausführung 2005 - 2006

- 400** digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**
- 1** Automatisierungsgeräte

Umstellung/ Upgrade auf:

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300 + ET200S

Retrofit

Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI (TouchPanel): Siemens TP270
Visualisierung (IPC): GTI ProconWin

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Umbau der elektrischen Schaltanlage beim Kunden Vorort
- Neuerstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **2 Tage**

7. Umbau und Erweiterung einer Produktionsanlage (MDF- Platten) [Ausführung 2005](#)

160 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
2 Automatisierungsgeräte
11 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + ET200S System
Antriebstechnik: ABB
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visu
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW, Wonderware INTOUCH

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Neuerstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Großbritannien**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **10 Tage**

8. Umbau und Erweiterung der Lager- und Fördertechnik [Ausführung 2004](#)

1300 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
3 Automatisierungsgeräte
9 Frequenzumrichter, Servoumrichter, Positioniersteuerungen

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400 + S7/300 + ET200S System
Antriebstechnik: SEW Movidrive
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- OPs
Visualisierung: Simatic WinCC-flexible
Sicherheitssystem: PNOZmulti modular mit Profibusanbindung

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **10 Tage**

9. Umbau und Erweiterung einer Produktionsanlage (MDF- Platten) [Ausführung 2004 - 2005](#)

900 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
1 Automatisierungsgerät
15 Frequenzumrichter

Retrofit

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: Umstellung auf SIMATIC S7/400
Antriebstechnik: SEW Movidrive
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visu
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Konvertieren des Steuerungsprogramms und Neuerstellung der Visualisierung
- Materiallieferung, Umbau/ Montage der Schaltanlage in **China**
- Inbetriebnahme in **China**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **7 Tage**

10. Umbau und Erweiterung einer Produktionsanlage (MDF- Platten) [Ausführung 2004](#)

1600 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge
1 Automatisierungsgerät
43 Frequenzumrichter

Umstellung/ Upgrade auf:
Automatisierungstechnik: SIMATIC S7/400
Antriebstechnik: SEW Movitrac und Movidrive
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
Human Machine Interface: dezentrale Touchscreen- PCs, zentrale PC- Visu
Visualisierung: Rockwell Automation RS-VIEW

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage für Upgrade
- Konvertierung des Steuerungsprogramms und Neuerstellung der Visualisierung
- Materiallieferung, Umbau/ Montage der Schaltanlage in **Polen**
- Inbetriebnahme in **Polen**
- Produktionsstillstand durch Umrüstung **14 Tage**

11. Erneuerung der Steuerungstechnik einer Fettpresse für die Nahrungsmittelindustrie [Ausführung 2004](#)

100 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**
1 Automatisierungsgerät
2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/313C
Antriebstechnik: Danfoss VLT5000

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
 - Neuerstellung des Steuerungsprogramms und der Softwareregulierung
 - Inbetriebnahme in **Deutschland**
 - Produktionsstillstand durch Umrüstung **3 Tage**
-