

Verfahrenstechnik

1. Erneuerung der Steuerungstechnik einer Produktionsanlage für Getreide

Ausführung 2009

1900 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 2 Automatisierungsgeräte
- 1 Frequenzumrichter

Wägetechnik:	Siemens Siwarex
Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S7/400 + ET200S
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Umbau der elektrischen Schaltanlage beim Kunden Vorort
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

2. Steuerung für thermische Abgasreinigung

Ausführung 2009

800 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgeräte
- 2 Frequenzumrichter

Ausführung:	Explosions geschützt EX
Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S7/400F + ET200M
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, Profibus DP

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

Produktionsanlage Gipswerk komplett

Ausführung 2008 - 2009

5400 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 8 Automatisierungsgeräte
- 235 Frequenzumrichter, Servoantriebe

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S7/400F + ET200S
Antriebstechnik:	Siemens Sinamics G120
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, Profibus DP

- Planung der elektrischen Schaltanlage

3. Erweiterung Produktionsanlage Baustoffe

Ausführung 2007 - 2008

640 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 1 Frequenzumrichter 630 kW

Wägetechnik:	Siemens Siwarex
--------------	-----------------

Verfahrenstechnik

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300 + ET200S
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

4. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 2007

720 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 4 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Marokko**

5. Nealitanlage

Ausführung 2006 - 2007

1200 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 7 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

6. Produktionsanlage Baustoffe

Ausführung 2006 - 2007

320 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 4 Frequenzumrichter

Wägetechnik: Siemens Siwarex
Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300 + ET200S
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

Verfahrenstechnik

7. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 2006

2000 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 9 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Bulgarien**

8. Gipswerk Erweiterung Bandstraße

Ausführung 2006

1400 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 28 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

9. Gipswerk Erweiterung Trockner

Ausführung 2006

800 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400
Vernetzung: Ethernet TCP/IP

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

10. Erneuerung der Steuerungstechnik einer Produktionsanlage für Getreide

Ausführung 2005 - 2006

400 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgeräte

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300 + ET200S
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI (TouchPanel): Siemens TP270
Visualisierung (IPC): GTI ProconWin

Verfahrenstechnik

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Umbau der elektrischen Schaltanlage beim Kunden Vorort
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

11. Bindemittellager Herstellung von Lacken

Ausführung 2005-2006

320 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 2 Frequenzumrichter

Wägetechnik:	Siemens Siwarex
Automatisierungstechnik:	SIMATIC S7/300 + ET200S
Antriebstechnik:	ABB
Vernetzung:	Profibus
HMI (Operator Panels):	Siemens OP77B

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

12. Drehofenanlage

Ausführung 2005 - 2006

1000 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 5 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Tunesien**

13. Produktionsanlage Gipswerk für Stuck-Feinvermahlung

Ausführung 2005

450 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 8 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Rockwell ControlLogix
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, DeviceNet
HMI/ Visualisierung (IPCs):	Rockwell Automation RSView

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
 - Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
-

Verfahrenstechnik

14. Produktionsanlage Gipswerk mit loser Verladung

Ausführung 2005

1600 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 5 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
- Installieren einer Ferndiagnosestrecke
- Inbetriebnahme in **Tunesien**

15. Produktionsanlage Gipswerk mit Packanlage

Ausführung 2005

640 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 7 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Marokko**

16. Erweiterung der Steuerungstechnik einer Produktionsanlage für Getreide

Ausführung 2004 - 2005

1000 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgeräte

Wägetechnik: Siemens Siwarex
Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung der elektrischen Schaltanlage
- Umbau der elektrischen Schaltanlage beim Kunden Vorort
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregelung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

17. Packanlage Gipswerk

Ausführung 2004

240 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät

Verfahrenstechnik

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Marokko**

18. Produktionsanlage Gipswerk mit REA (Rauchgasentschwefelung) [Ausführung 2004](#)

2100 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 2 Automatisierungsgeräte
- 35 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage für **Deutschland**

19. Produktionsanlage Gipsplatten

[Ausführung 2004](#)

800 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 12 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage für **Bulgarien**

20. Erweiterung Handlingsystem Gipsfaserplatten

[Ausführung 2004](#)

250 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

- 1 Automatisierungsgerät
- 9 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Profibus DP (FU und Absolutwertgeber)
HMI (Operator Panel): Siemens TP270

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
 - Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
 - Inbetriebnahme in **Russland**
-

Verfahrenstechnik

21. Produktionsanlage Dinkelschälung, Reinigung und Sortierung

Ausführung 2004

1200 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, CP441, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin
Anbindung von Behälterwaagen über RS 485

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

22. Produktionsanlage Baustoffe mit Brecher und Wäsche

Ausführung 2003

540 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgeräte
- 2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/300 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Profibus DP
HMI (Operator Panel): Siemens OP7

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

23. Produktionsanlage Gipswerk mit loser Verladung

Ausführung 2002-2003

550 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 4 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S7/400 + ET200M
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Ethernet TCP/IP, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Installieren einer Ferndiagnosestrecke
- Inbetriebnahme in **Marokko**

24. Produktionsanlage Baustoffe

Ausführung 2002

800 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät

Verfahrenstechnik

8 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S7/400
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Ethernet TCP/IP, CP441, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Fertigung der elektrischen Schaltanlage

25. Produktionsanlage Mischputze

Ausführung 2000

450 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 4 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Inbetriebnahme in **Polen**

26. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1999

1100 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 8 Frequenzumrichter (bis 350kW)

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus FMS, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Russland**

27. Produktionsanlage Mischputze

Ausführung 1999

450 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 4 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Inbetriebnahme in **Russland**

Verfahrenstechnik

28. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1998-1999

1300 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 2 Frequenzumrichter (bis 200kW)

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Profibus Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Polen**

29. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1998

300 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Klöckner Moeller SUCOS PS4
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Profibus FMS, Profibus DP
HMI/ Visualisierung: Klartextanzeigen SUCOS

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme und der Visualisierung
- Installation und Inbetriebnahme in **Deutschland**

30. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1998

110 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 2 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik: Siemens Simatic S5/115U
Antriebstechnik: Danfoss
Vernetzung: Sinec H1, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin, Gemat

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Deutschland**

31. Produktionsanlage Mischputze

Ausführung 1998

450 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät

Verfahrenstechnik

4 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Inbetriebnahme in **Lettland**

32. Beschickungsanlage Faulturm

Ausführung 1997

140 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 1 Frequenzumrichter

Automatisierungstechnik:	B& R2000 S200
Antriebstechnik:	Danfoss
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Lettland**

33. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1996-1997

1100 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 1 Automatisierungsgerät
- 8 Frequenzumrichter (bis 350kW)

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus FMS, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme, Softwareregulung und der Visualisierung
- Inbetriebnahme in **Russland**

34. Produktionsanlage Gipswerk

Ausführung 1995

950 digitale/ analoge Ein-/ Ausgänge

- 2 Automatisierungsgeräte
- 8 Frequenzumrichter (bis 200kW)

Automatisierungstechnik:	Siemens Simatic S5/135U
Antriebstechnik:	Danfoss
Vernetzung:	Profibus FMS, Profibus DP
HMI/ Visualisierung (IPCs):	GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage

Verfahrenstechnik

- Inbetriebnahme in **Deutschland**

35. Sanierung Mülldeponie

Ausführung 1993

140 digitale/ analoge **Ein-/ Ausgänge**

1 Automatisierungsgerät

Automatisierungstechnik: Mitsubishi A1S
HMI/ Visualisierung (IPCs): GTI ProconWin

- Planung und Fertigung der elektrischen Schaltanlage
- Erstellung der Steuerungsprogramme
- Implementieren eines telefonischen Störmeldesystems mit der Fernabfrage der Messwerte über PC / Telefonverbindung
- Installation und Inbetriebnahme in **Deutschland**